CONSTRUYENDO CONFIANZA

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Esmalte Epóxico

ACABADO EPÓXICO PARA ESTRUCTURAS METÁLICAS TANTO EN INTERIORES COMO A LA INTEMPERIE, EN AMBIENTES CORROSIVOS.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Recubrimiento epóxico de dos componentes, catalizador tipo poliamida, de buena resistencia química, utilizado como capa de acabado de sistemas epóxicos en ambientes corrosivos, tanto en interior como a la intemperie. Es importante tener en cuenta que todos los productos epóxicos se entizan ante la presencia de los rayos solares.

USOS

- Como capa de acabado en sistemas epóxicos para la protección de superficies metálicas expuestas a ambientes corrosivos en la industria.
- Protección de elementos metálicos contra vapores industriales, polvos, salpiques y derrames de productos químicos y solventes.
- Protección de “obra muerta”, cubiertas y superestructuras en buques y plataformas marinas.
- Protección de superficies metálicas galvanizadas cuando la Serie 33 es mezclada con Catalizador de Serie 23 (Ref. 238001).

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Excelente resistencia a agua dulce y salada y a una amplia gama de productos químicos corrosivos y disolventes (consultar con asesores técnicos su caso específico).
- Buena dureza y resistencia a la abrasión.
- Cuando se mezcla con Catalizador de Serie 23 (Ref. 238001) se puede aplicar directamente a superficies galvanizadas, obteniéndose un acabado semimate.

INFORMACION AMBIENTAL

VOC < 450 g/l (ASTM D3960)

NOTA: Cuando se mezcla con Catalizador de Serie 23 (Ref.238001): 56 + 2% según el color.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques	**Componente A** 1 galón (Ref. Serie 33)	**Componente B** 1 galón (Ref. 338006)
	NOTA: Para Acabados Semimates usar el Componente A de la serie 33 con Catalizador de Serie 23, Ref. 238001.	
Apariencia / Color	Los correspondientes a la Serie 33	
Vida en el recipiente	18 meses desde su fecha de fabricación.	
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en sitio fresco y bajo techo, en envase original y bien cerrado. Transporte con las precauciones normales de productos químicos.	
Densidad	4.07 ± 0.15 kg/gal	(ASTM D1475)

Viscosidad	Cuando se mezcla con Catalizador de Serie 23 (Ref.238001)	65 ± 3 Unidades Krebs a 20°C 120 ± 5 Unidades Krebs a 20°C	(ASTM D562)
Contenido de sólidos en volumen	52 + 2% según color (No aplica para el Aluminio)		(ASTM D2697)

INFORMACION TECNICA

Resistencia a la Abrasión	Pérdida a la abrasión: 18 mgs, rueda CS10, 10000 ciclos con un peso de 1 kg	(ASTM D 4060)
Resistencia Química	▪ Acidos y Alcalis: Excelente ▪ Intemperie: Buena ▪ Humedad: Excelente ▪ Grasas: Excelente ▪ Petróleo: Excelente	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	1:1	
Disolvente	Sika Ajustador Epóxico.	
Consumo	78 m²/galón a un espesor de película seca de 25,4 micrones (1,0 mils). **NOTA**: Cuando el producto de la Serie 33 se mezcla con Catalizador de la Serie 23 (ref. 238001), el rendimiento teórico es de 84 m²/galón a un espesor de película seca de 25,4 micrones (1,0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, etc.	
Espesor de Capa	2.0 a 3.0 mils (50 a 75 micrones)	(SSPC-PA2)
Temperatura del Producto	▪ Calor húmedo: 90ºC ▪ Calor seco: 110ºC	
Temperatura Ambiente	▪ Aplicación: Min. 11°C	
Humedad Relativa del Aire	Max. 90%	
Temperatura del Sustrato	10°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 40°C	
Vida de la mezcla	7 horas	
Tiempo de Espera / Repintabilidad	16-20 horas a 25°C	(ASTM D1640)
Tiempo de secado	4-6 horas a 25°C	(ASTM D1640)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

En superficies de Acero: la superficie debe estar seca, libre de polvo, mugre, grasa, aceites y demás contaminantes que puedan interferir con el recubrimiento posterior. El tiempo entre capas del **Imprimante Epóxico** ó de la **Barrera Epóxica** y el del **Esmalte Epóxico** no debe ser mayor de 100 horas, de lo contrario se debe reactivar el Imprimante o la Capa de Barrera mediante lijado, arenado ligero y activación con **Sika Ajustador Epóxico** .

En superficies galvanizadas: Aplique la Serie 33 mezclada con Catalizador de Serie 23 (Ref 238001), directamente a la superficie galvanizada previamente preparada: La superficie debe estar seca, libre de polvo, mugre, grasas y demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.

MEZCLADO

Agite cada componente en su empaque. Verter el componente B, sobre el componente A en relación en volumen de 1:1. Mezclar manualmente o con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea. Evitar usar espátulas o paletas contaminadas con el Componente B o con la mezcla, para agitar o mezclar el Componente A que no esté usando.

APLICACIÓN

El producto se aplica con brocha, rodillo, equipo convencional, equipo sin aire. Cuando se aplique con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylón. Usar el **Sika Ajustador Epóxico**, para diluir si es necesario o para lavar los equipos. Aplicar el número de capas necesarias para obtener el espesor de película seca requerido según la recomendación dada para cada caso, respetando los tiempos de curado entre capas.

LIMITACIONES

Mezclar únicamente la cantidad de producto que vaya a utilizar durante el tiempo de vida en el recipiente. Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente gresor. Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos. Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con **Esmalte Uretano**, Serie 36. No debe aplicarse este producto en ambientes abiertos expuestos a lluvia: Evitar aplicar el producto cuando se prevea lluvia ó alta humedad relativa en las siguientes 8 horas contadas a partir de la aplicación del producto. Las condiciones de:

- Humedad relativa máxima del 80%,
- Temperatura mínima del soporte 10°C,
- Temperatura máxima del soporte 40°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío)

Estas condiciones se DEBEN mantener durante el período de curado: mínimo 8 horas a una temperatura ambiente de 25°C, ó de 14 horas a una temperatura promedio de 16°C. La relación no es lineal. A mayor espesor de película húmeda aplicada el tiempo de curado se va a incrementar. Entre lote y lote puede presentarse ligera variación del tono.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Provea ventilación forzada cuando se aplique en áreas cerradas. Utilice mascaras de protección para gases y vapores ya que contiene disolventes orgánicos. Los vapores pueden causar irritación. En caso de contacto con la piel, limpiarse con una estopa humedecida en **Sika Ajustador Epóxico** y luego lavarse con abundante agua y jabón. Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar euipos de aplicación a prueba de explosión.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S
Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá Cundinamarca Colombia
phone: +57 1 878 6333
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com

Responsabilidad Integral

ISO 9001 icontec Código: CO-SC 033-1

ISO 14001 icontec Código: CO-SA 006-1